

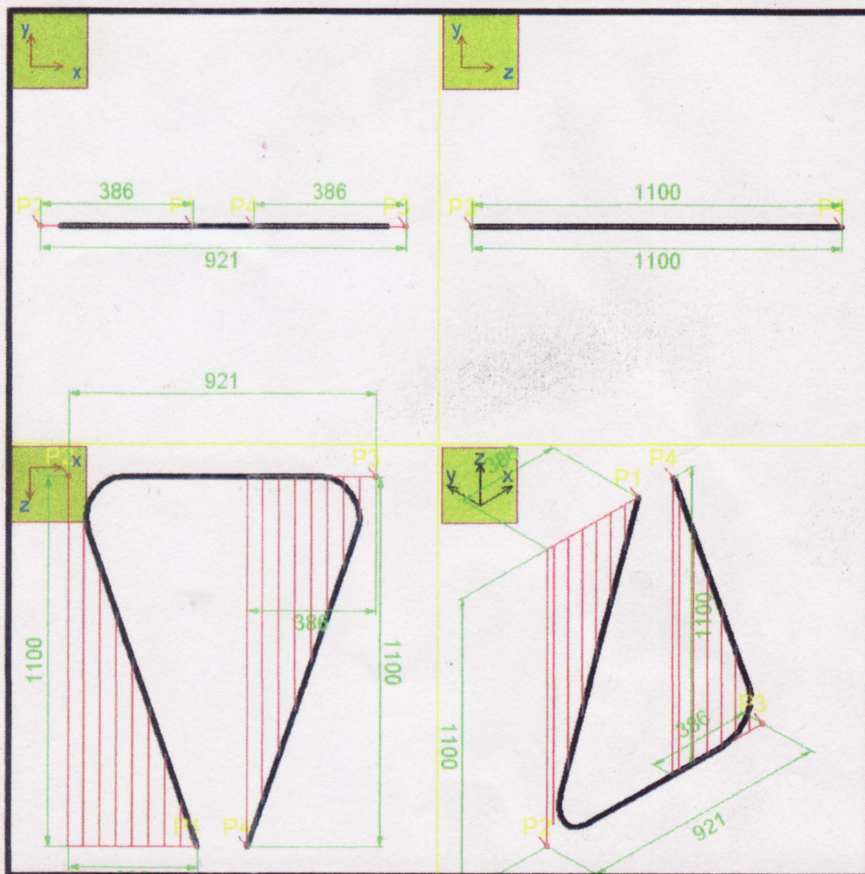
DANE-Giecia



numer zlecenia
 numer rysunku
 Isometrie: 1.BKT
 uzytkownik: Tomek
 Numer zlecenia
 numer czesci: 1
 Rura ND: 48 mm
 fi rury: 48,0 mm
 grubosc sciarki: 0,0 mm
 promien giecia: 125,0 mm
 getarka: DB650-ST-SPS

material:

waga: 0,000 kg
 calkowity czas: 0.01:40,99
 dlugosc maszyny: 1934,4 mm
 dlugosc rury: 2881,2 mm
 1 punkt z maszyny: P1
 narzedzie gnace: 0
 szczeki poslizgowe: 0
 damping jaws: 0
 czolo wygladzacza: 0
 trzpien: 0



dlugosc pierwszej czesci bez wy
 dlugosc ostatniej czesci bez wy

946,8 mm
 960,2 mm

2012-11-12 11:14:05
 V.5.7.95 13.01.2009

rura jest bez kolizji

predkosc cisnienia poslizg 50,0 cisnienie boostera 50,0 Mat.: 50,0 Cla.mat: 50,0 Kolec: 50,0 Predkosc Obrót 50,0 giecie 50,0 Rodajnik 50,0

punkty	X[mm]	Y[mm]	Z[mm]	punkty	giecie [°]	posuw[mm]	obrót [°]	elong Fx-Fx	
P1	0,0	0,0	0,0	P2	115,3	1934,4	0,0 (a)	946,8	125,0
P2	-385,5	0,0	-1100,0	P3	115,3	1198,7	0,0 (a)	497,2	125,0
P3	535,9	0,0	-1100,0		0,0			960,2	
P4	150,4	0,0	0,0						